

ООО НПО «АВТОМОТИВ»

030.1.2-000 РЭ Пресс  
шиномонтажный ПШ-250 (В)

Руководство по эксплуатации

Данное руководство относится к изделию «030.1.2 \_ Пресс шиномонтажный ПШ-250 (В)» (с верхним расположением цилиндра).

Пресс предназначен для монтажа и демонтажа цельнолитых шин на разборные обода от 8" до 35".

Документы, на которые имеются ссылки в руководстве (прилагаются к комплекту эксплуатационной документации):

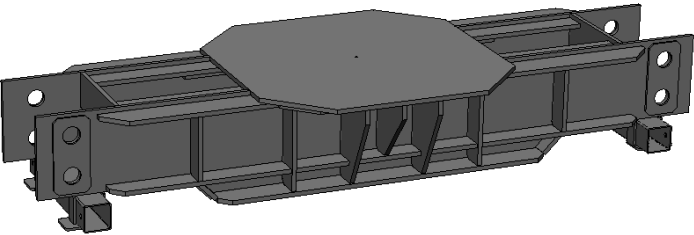
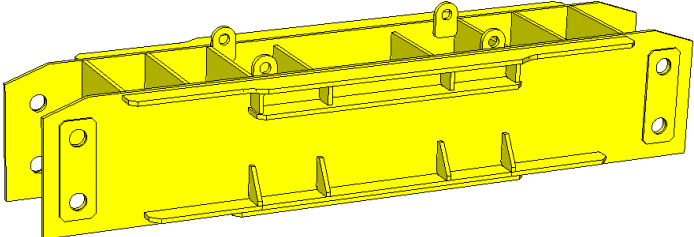
*Сводная таблица оснастки.*

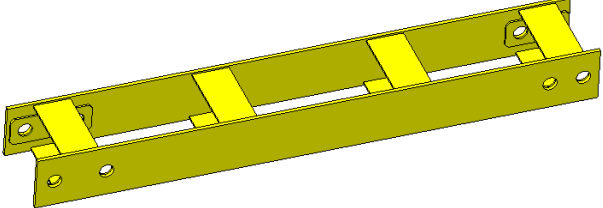
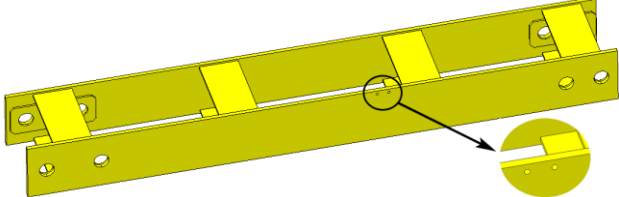

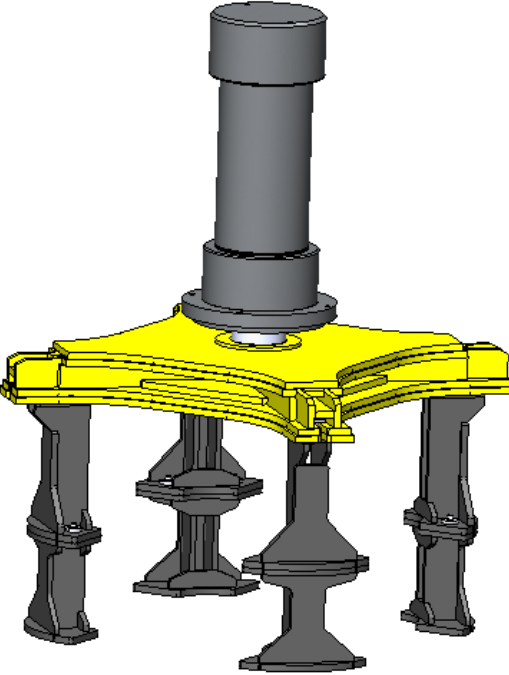
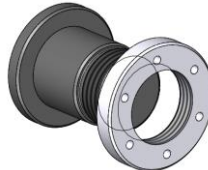
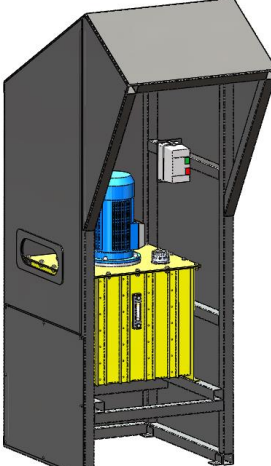
*Контакты серии КМИ. Краткое руководство по эксплуатации*

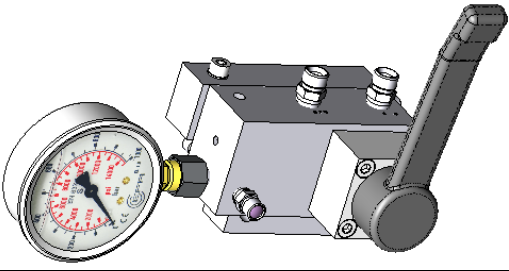
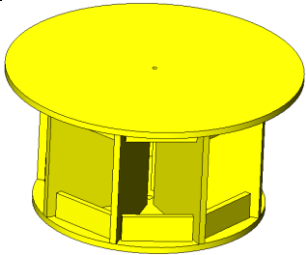
## 1. Технические характеристики

1. Максимальное усилие, тс \_\_\_\_\_ 250
2. Максимальный ход штока гидроцилиндра, мм \_\_\_\_\_ 600
3. Характеристики электродвигателя гидростанции:
  - мощность, кВт \_\_\_\_\_ 3
  - частота вращения, об/мин \_\_\_\_\_ 1410
  - напряжение, В \_\_\_\_\_ 380 (переменный ток)
4. Максимальное давление в гидросистеме, бар \_\_\_\_\_ 700
5. Объем бака гидростанции, л:
  - полный \_\_\_\_\_ 110
  - рабочий \_\_\_\_\_ 80 - 90
6. Габариты пресса (без гидростанции), мм:
  - ширина \_\_\_\_\_ 3100
  - глубина \_\_\_\_\_ 2000
  - высота \_\_\_\_\_ 3500
7. Масса пресса (без гидростанции, без оснастки), кг \_\_\_\_\_ 5200
8. Габариты гидростанции (с навесом), мм \_\_\_\_\_ 760 x 1250 x 2150
9. Масса гидростанции (с навесом, без масла), кг \_\_\_\_\_ 250

## 2. Комплект поставки

№п/п (поз.)	Деталь или сборочный узел	Изображение	Кол.
1	Траверса нижняя		1
2	Траверса верхняя		1

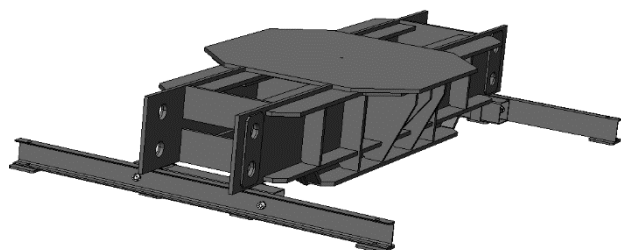
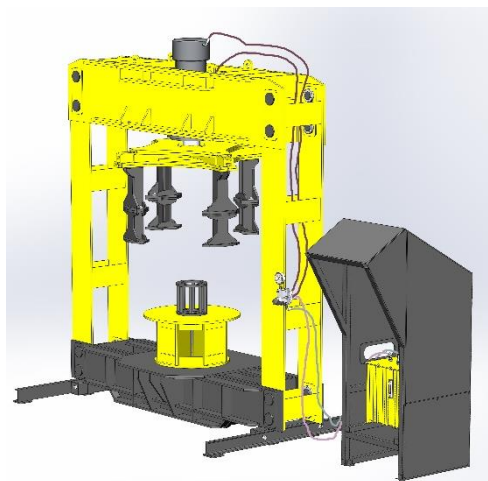
3	Стойка левая		1
4	Стойка правая (с 2 отв. для крепления гидро- распределителя)		1
5	Лапа опорная		2
6	Гидроцилиндр с крестовиной, монтажными лапами (4 шт.), удлинительными насадками на лапы		1
7	Болт соединительный M70x2 с гайкой – комплект (использовать в комплекте)		16
8	Гидростанция с навесом и пультом управления двигателем		1

9	<p>Монтаж гидравлический: Гидро-распределитель с манометром и панелью</p>		1
10	<p>Монтаж гидравлический: Рукав высокого давления (РВД) с фитингами G1/4 угловыми L=4м – для подвода давления от гидростанции к гидро-распределителю</p>		1
11	<p>Монтаж гидравлический: Рукав высокого давления (РВД) с фитингами G3/8 угловыми L=4м – для подвода давления от гидро-распределителя к цилиндру</p>		2
12	<p>Монтаж гидравлический: Рукав высокого давления (РВД) с фитингом G3/8 угловыми и фитингом G3/8 прямым L=4м – для слива масла в бак</p>		1
13	<p>Оснастка: Стол промежуточный</p>		1
14	<p>Оснастка: Комплект оправок и упорных колец</p>	<p>См. сводную таблицу оснастки</p>	1
15	<p>Комплект крепежа</p>		1
17			1

### 3. Монтаж изделия

Определиться с местом установки пресса и гидростанции. Изделие устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Толщина бетона основания не менее 200 мм.

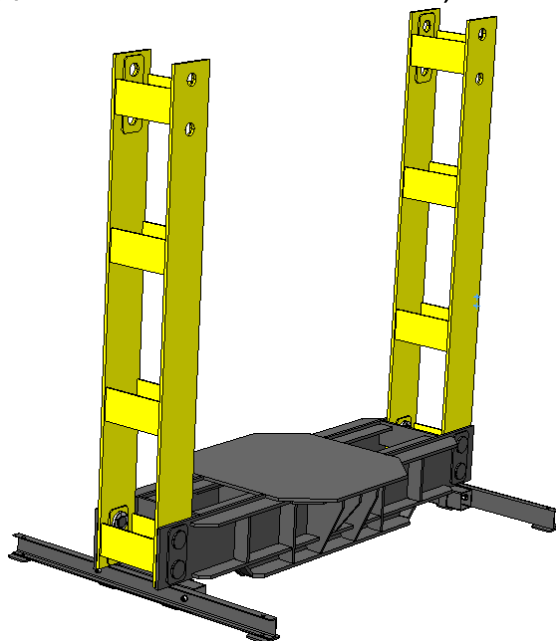
Гидростанция располагается справа от пресса (со стороны стойки, на которой закрепляется гидрораспределитель), на расстоянии 0,6 – 1,2 м от пресса. Пресс крепится к полу 4-мя анкерными болтами М20, гидростанция – 4-мя (допускается 2-мя по диагонали) болтами М12.



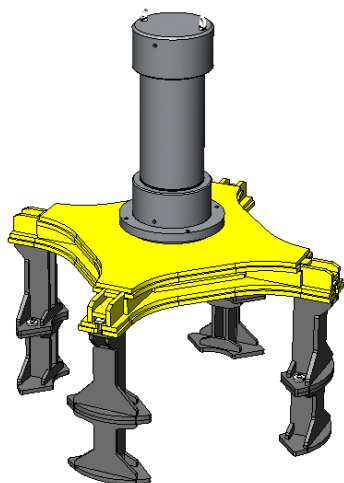
Установить нижнюю траверсу поз.1 (см. раздел «Комплект поставки») на место

эксплуатации. Прикрутить к ней лапы опорные поз.5 болтами М20х50.

Установить боковые стойки поз.3 и 4 между фасадными плитами нижней траверсы, прикрепить каждую стойку к траверсе 4-мя присоединительными болтами с гайками М70х2, поз.7. Справа должна быть установлена стойка поз.4 с 2-



мя отверстиями для крепления



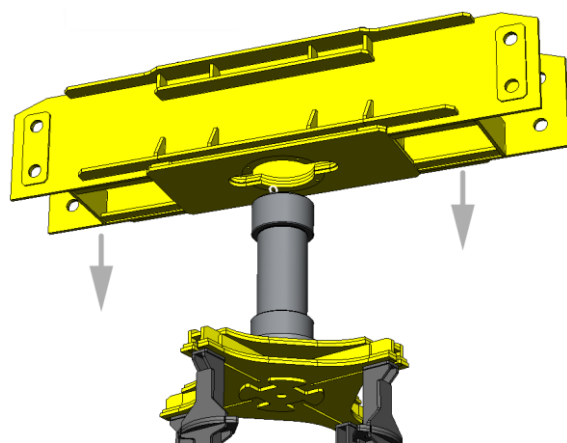
гидрораспределителя. Гайки подтянуть, но не затягивать окончательно.

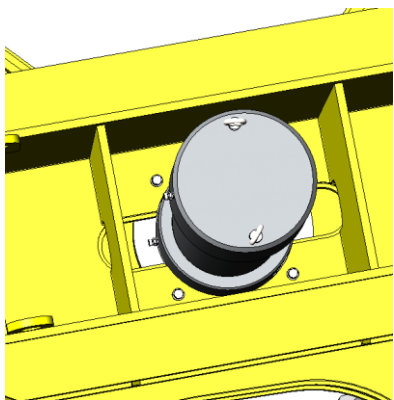
Крестовину с гидроцилиндром и монтажными лапами поставить на ровную площадку на лапы, предварительно разведя их на максимальное расстояние друг от друга для большей устойчивости.

Для перемещения крестовины с

цилиндром и лапами вкрутить в верхнюю крышку цилиндра два рым-болта М12 и использовать кран.

Траверсу верхнюю поз.2 поднять краном и осторожно опустить на гидроцилиндр так, чтобы цилиндр прошел через центральное отверстие в опорной плите траверсы. Траверсу опустить





плитой на опорный фланец нижней крышки цилиндра, при этом совместить 4 отверстия d17 в плите траверсы с 4 отверстиями M16 в опорном фланце цилиндра.

Важно: 2 штуцера, вкрученные в крышки цилиндра для соединения с гидросистемой, должны быть направлены вдоль траверсы к тому ее краю, который при последующей сборке пресса будет обращен в сторону гидростанции.

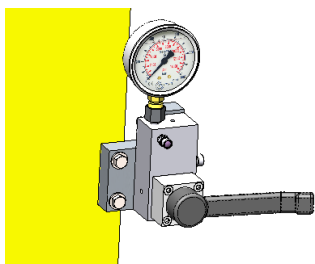
Скрепить цилиндр и верхнюю траверсу 4 болтами M16x100 через плоские и пружинные шайбы, болты затянуть.

Поднять краном получившуюся конструкцию (верхнюю траверсу с закрепленным на ней

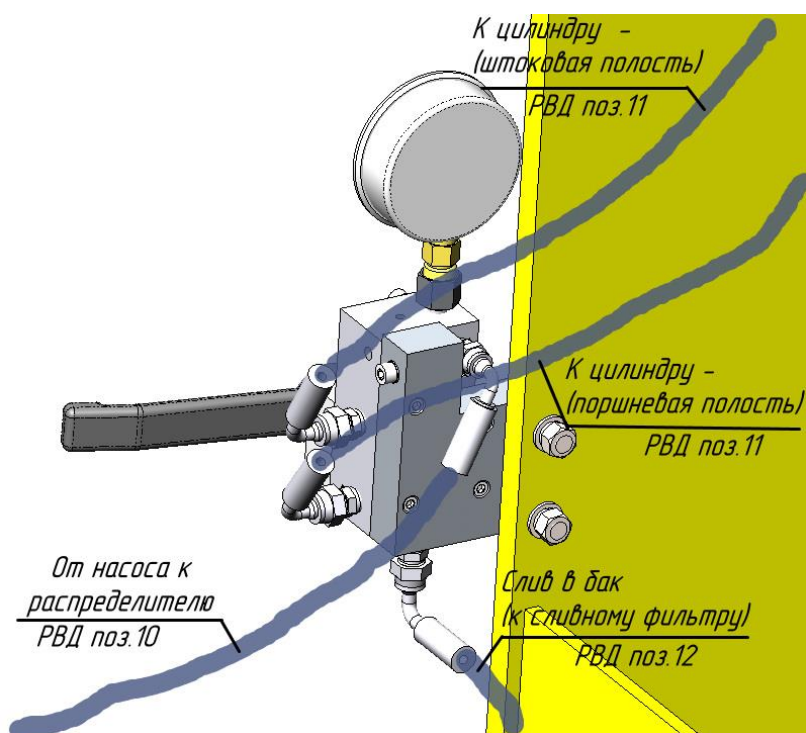
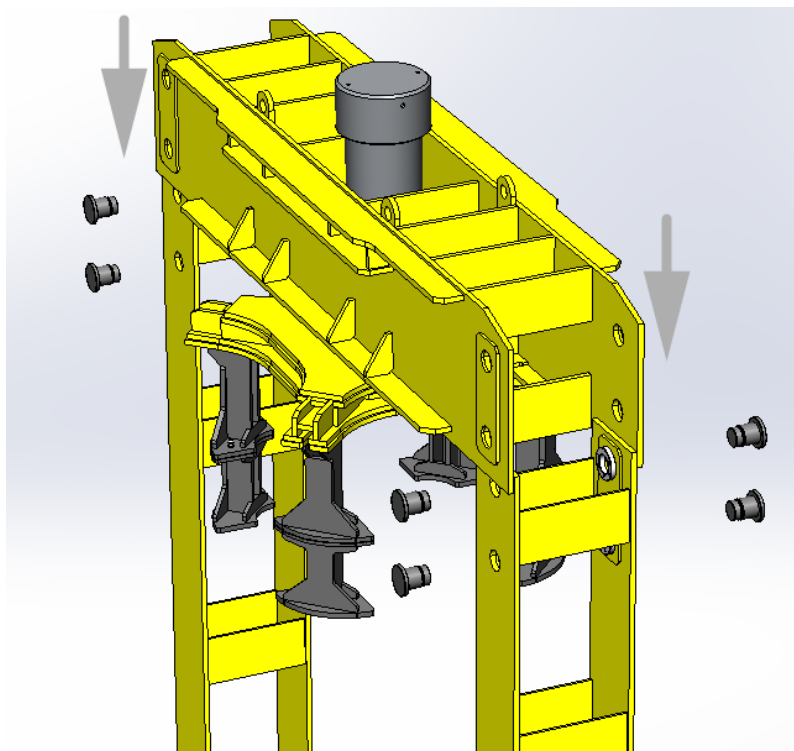
цилиндром с крестовиной и монтажными лапами) и завести ее сверху на стоящие вертикально стойки так, чтобы стойки оказались между фасадными плитами верхней траверсы. Совместить 8 отверстий на траверсе с отверстиями в верхней части стоек и скрепить верхнюю траверсу со стойками болтами и гайками M70x2, поз.7. Гайки не затягивать окончательно.

Установить гидростанцию на место эксплуатации.

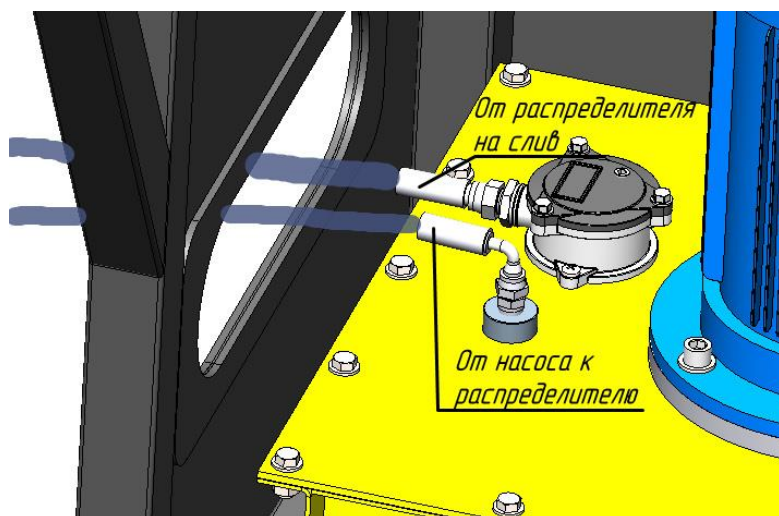
Прикрепить гидрораспределитель к правой стойке пресса двумя болтами M12x70 и гайками M12 с двумя плоскими и одной пружинной шайбой на каждый болт.



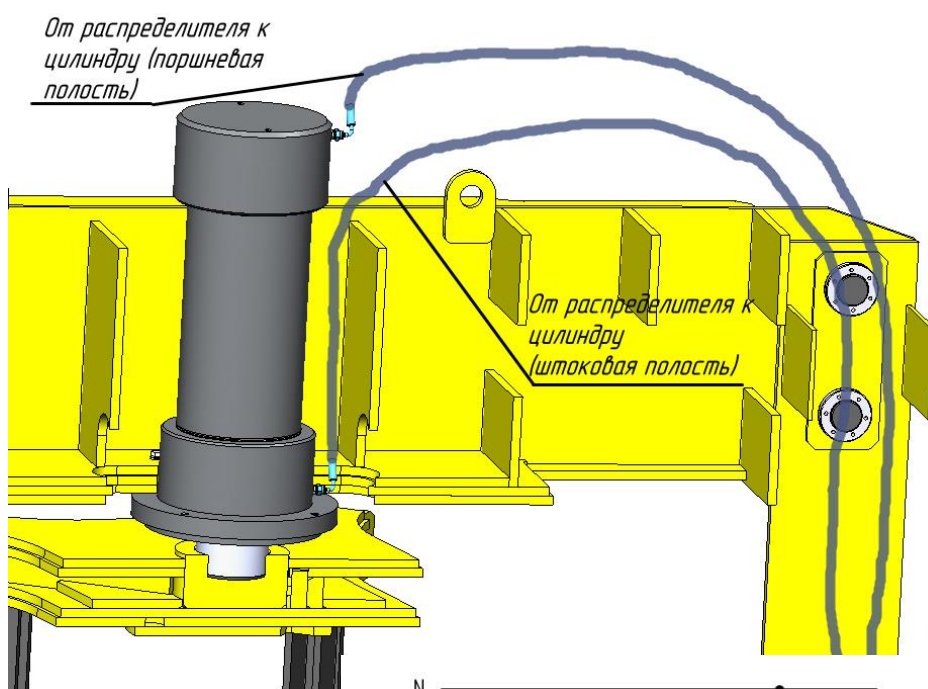
К штуцерам, вкрученным в гидрораспределитель, присоединить фитинги рукавов высокого давления согласно рисунку.



Два РВД подвести к гидростанции и присоединить к сливному фильтру и к выходу насоса, см. рис. ниже.



Два других рукава провести от распределителя внутри стойки вверх к гидроцилиндру и присоединить к штуцерам на входах в штоковую и поршневую полости цилиндра, см. рис.



Подвести электропитание к контактору КМИ 22560, расположенному внутри навеса гидростанции, и подключить согласно электрической схеме, см. рис., см. также *Контакторы серии КМИ. Краткое руководство по эксплуатации*

В центральные отверстия стола нижней траверсы и плиты промежуточного стола вкрутить винты с внутренним шестигранником М16х20. Головки этих винтов будут центрировать элементы оснастки - оправки и упорные кольца при эксплуатации прессы.

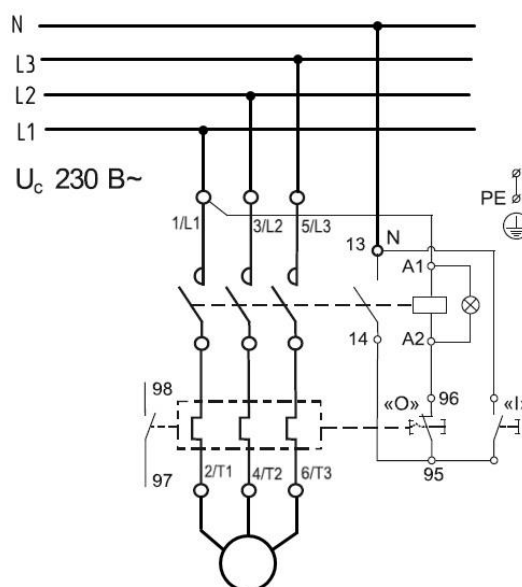


Схема подключения контактора КМИ 22560 с катушкой 230 В

## 4. Первый пуск

Включить электродвигатель гидростанции. Повернуть ручку гидрораспределителя вниз, шток цилиндра начнет выдвигаться, опуская крестовину с монтажными лапами. Когда шток опустится на всю длину своего хода, до упора поршня в нижнюю крышку цилиндра, повернуть ручку распределителя вверх, шток будет подниматься. Поднять шток до упора. Повторить еще один-два раза полное опускание и поднятие штока для удаления остатков воздуха из гидросистемы.

Поместить на стол нижней траверсы промежуточный стол. На него положить 4 упора в виде плиты или набора пластин общей высотой не менее 190 мм и размерами не менее 200 x 400 мм. Важно: Упоры должны иметь одинаковую высоту во избежание перекоса штока и повреждения цилиндра. Опустить шток до контакта монтажных лап с упорами. Продолжить движение штока вниз – после соприкосновения монтажных лап с упорами опускание штока прекратится, будет расти давление в системе. По достижении давления 650 – 700 бар выключить двигатель и, не сбрасывая давление, окончательно затянуть все пары винт-гайка М70х2, соединяющие стойки и траверсы пресса. Сбросить давление в гидросистеме, повернув ручку распределителя в нейтральное (горизонтальное положение).



